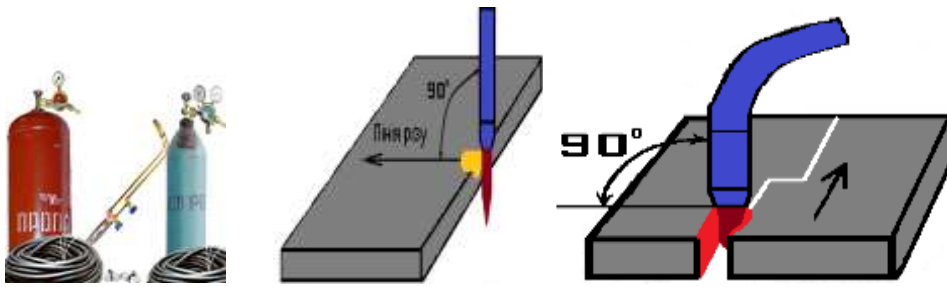


Кисневе криволінійне різання



1. Перевірити справність балона, редуктора та рукавів.
2. Приєднати кисневий редуктор до кисневого балону, та виставити робочий тиск.
3. Приєднати пропановий редуктор до пропанового балону, та виставити робочий тиск.
4. Виконати запалювання різачка:
 - 4.1. Відкрити на 1/4 оберту кисневий вентель; Відкрити на 1 оберт пропановий вентель;
 - 4.2. Підпалити горючу суміш;
 - 4.3. Регулювати потужність полум'я кисневим та пропановим вентелями.
5. Різати починають з підігріву краю пластини до так званого «солом'яного кольору», потім увімкнути ріжучий кисень.
6. Різак тримати під кутом 90° в бік різку. Виконати різання по кривій накресленій лінії.
7. Гасити полум'я спочатку закрити пропановий вентель, а потім кисневий вентель.

Обладнання та інструмент

1. Балони кисневий та пропановий
2. Рукав кисневий та пропановий
3. Інжекторний різак
4. Окуляри захисні
5. Щітка металева
6. Молоток електрозварника