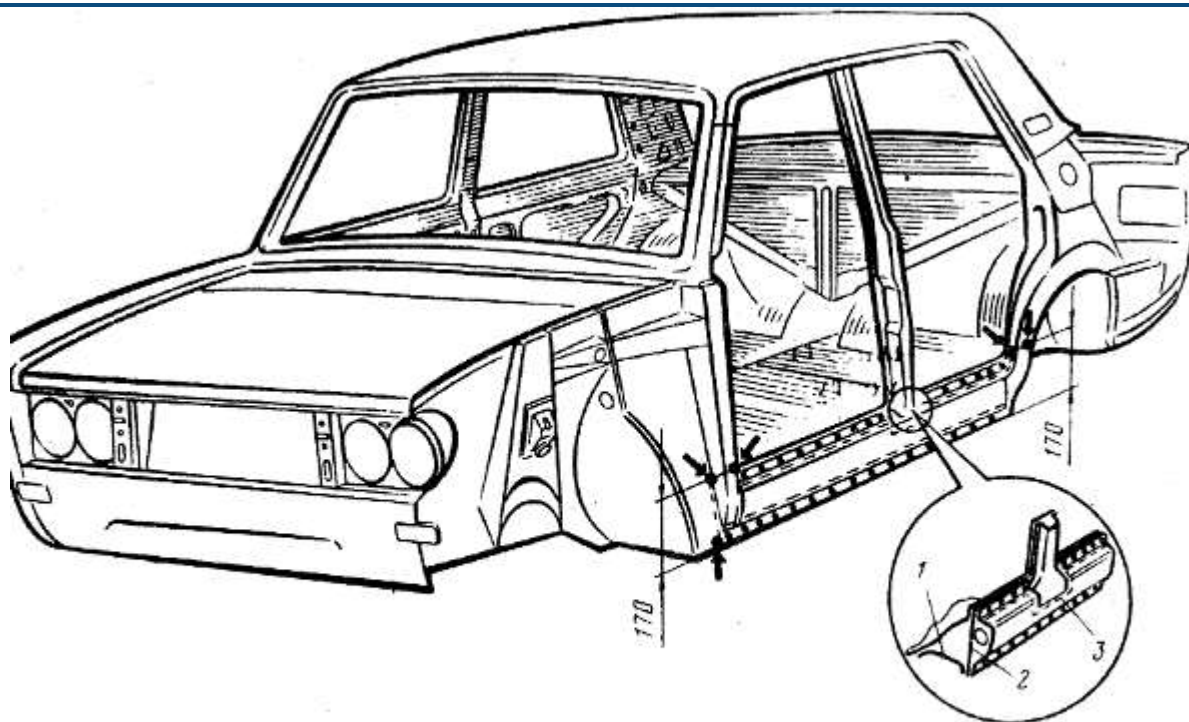


ЗАМІНА ПОРОГІВ ДВЕРЕЙ



Замена порога двери:

соединитель; 2 — усилитель порога; 3 — наружная панель порога; — — линии рубки; — швы контактной сварки.
Стрелками показаны точки контактной сварки

Знімають передні і задні крила. При наявності деформації або наскрізної корозії підсилювача порога 2 замінюють його новим. Зрубують панель 3 порога тонким зубилом, видаляють залишки смужки металу, зачищають кромки шліфувальною машинкою. Розмічають нову панель порога під центральну стійку, підганяють панель за місцем і закріплюють захватами. Приварюють панель в крайніх точках газовим зварюванням прутком Л62 або Л68 або напіваавтоматичним. Встановлюють двері і перевіряють зовнішні зазори з кузовом, які повинні бути 4,9-5,2 мм. Виступи або западання порога щодо дверей не повинно бути більше 3 мм. Знімають двері і приварюють панель порога до деталей контактним зварюванням із кроком 50-60 мм. Допускається електрозварювання в середовищі вуглекислого газу дротом Св-08Г1С або Св-08Г2С (сила струму 50-90 А), а також газове зварювання. Приварюють газовим зварюванням панель до центральної стійки і зачищають зварювальні шви.